

## Правила приема заказа на распил столешниц и мебельных щитов

для заполнения бланка заказа на изготовление

<i>Для того чтобы получить столешницы и мебельные щиты нужного размера, необходимо выбрать из ассортимента готовых столешниц и мебельных щитов. В расчет идет полный формат.</i>		
<b>ДЛИНА и ШИРИНА</b>	Детали указывается в заказе в мм с учетом толщины кромки.	
<b>Максимальная длина</b>	Указана в наименовании столешницы/мебельного щита. В каждой столешнице от завода-изготовителя имеются технологические отступы по торцам, которые необходимо отпиливать по 10 мм. Это необходимо учитывать при раскрое столешницы, также необходимо учесть и ширину реза (пилы) – 3мм. Следовательно, если вам необходимо распилить столешницу на три части, то она уменьшится от заводского размера на 26мм (2 торца по 10мм и 2 реза по 3мм)	<b>УЧИТЫВАЙТЕ КОЛИЧЕСТВО ПИЛОВ И СПИЛЫ ТОРЦОВ, ОНИ УМЕНЬШАЮТ В СУММЕ ОБЩИЙ РАЗМЕР СТОЛЕШНИЦЫ</b>
<b>Торцовка столешницы (наклеивание кромки)</b>	Если столешница кромится кромкой 2-х видов, то есть кромки разной толщины или разного декора, то выбирается 2 типа кромки и указываются в Бланке заказа в одной строке, с точным указанием какая по Длине, какая по Ширине	<b>Кромка в цвет пластика (ее толщина 1 мм и учитывается она в заказе кратно 3 м. Кромка ПВХ 2 мм учитывается в заказе погонными метрами</b>
<b>Еврозапил столешницы (соединение под угол)</b>	Еврозапил — метод скрытой стыковки двух частей столешницы с запилом под стяжки. При этом торцы столешницы в месте запила не кромятся, они обрабатываются Клиентом на месте герметиком и стягиваются стяжкой. К Длине заготовки столешницы перед выпилом под Еврозапил прибавляется 50 мм. Это нужно учитывать при расчете количества Столешниц, которые необходимо приобрести для выполнения заказа.	<b>Герметик и Стяжки можно приобрести сразу при оформлении заказа <b>ОБЯЗАТЕЛЬНО ОТПРАВИТЬ ФАЙЛ С ЭСКИЗОМ И УКАЗАТЬ РАДИУС, РАЗМЕРЫ ДЕТАЛИ И СПИЛ</b></b>
<b>Стяжка столешницы ( по длине)</b>	Это сверление столешницы под стяжки. При стыковании столешниц необходимо учитывать радиус постформинга. Возможна стяжка с помощью крепежных пластин( ниже по стоимости)	<b>Герметик и Стяжки, Пластины можно приобрести сразу при оформлении заказа</b>
<b>Спил софта (спил закругленного края столешницы)</b>	При спиливании софта ширина столешницы изменится: если софт радиусом 9мм, то будет спилено 15мм, ширина столешницы остается 585мм. При спиливании софта радиусом 3мм, ширина-590мм. В случае если столешницу необходимо изготовить без софта (с кромкой по торцевой части) и сохранить ширину 600 мм, то софт переворачивается «к стене» и второй край торцуется кромкой.	<b>В случае спила софта врезка варочной панели в столешницу ограничена размерами! В случае, если софт перевернули, то нужно правильно выбрать плитус</b>

		чтобы закрыть стык столешницы с софтом и стены
<b>Криволинейный вырез (скругление)</b>	Минимальный радиус в криволинейной столешнице 100 мм, а возможный угол со скруглением по Радиусу указывается кратным 50 мм, т.е. 150/200/250 ..... если угол не кратен 50 мм, то предоставляется чертеж с точным указанием размеров и в заказе добавляется Услуга Технолога для перевода чертежа в Базис.	<b>ОБЯЗАТЕЛЬНО ОТПРАВИТЬ ФАЙЛ С ЭСКИЗОМ И УКАЗАТЬ РАДИУС И РАЗМЕРЫ ДЕТАЛИ</b>
<b>Спил угла столешницы</b>	Один из углов детали спилен, для этого обязательно нужно приложить эскиз.	<b>ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРИЛОЖИТЬ ФАЙЛ С ЭСКИЗОМ И УКАЗАТЬ РАЗМЕРЫ ДЕТАЛИ И СПИЛ</b>
<b>Пентагон</b>	Угловая столешница пятиугольной формы. Стандартные размеры пентагона 950*950, 900*900, 850*850, 800*800. Не стандартные размеры изготавливаются по эскизу, при этом оплачивается услуга Технолога обработка чертежа	<b>ПРИ ЗАКАЗЕ НЕ СТАНДАРТНОГО ПЕНТАГОНА НЕОБХОДИМО ПРИЛОЖИТЬ ЧЕРТЕЖ</b>
<b>Упаковка деталей</b>	Осуществляется в Гофрокартон по углам и Стрейч-пленку по всей длине упаковки. По желанию клиента и за дополнительную оплату Упаковку можно заказать в жесткий картон и в короб из ЛДСП. Упаковка для клиентов дальних направлений обязательна в жесткий картон, необходимо заострить внимание и проговорить с клиентом.	
<b>Остатки деталей</b>	При оформлении заказа обязательно нужно указать утилизировать остатки или отдать с Заказом. Если при получении клиент отказался забирать остатки, то они автоматически передаются на Утилизацию. В дальнейшем Клиент может привезти остаток и заказать из него распил деталей. Для этого нужно привезти Остаток ЛДСП в цех (склад № 2), оформить акт приема передачи и максимум в течении 5 дней оформить заказ. Иначе детали также будут утилизированы.	